

ビーズのような穴をレジンに開けられます

Hole Maker

ホールメイカー

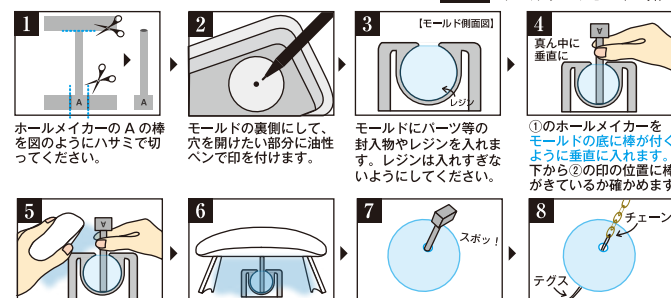


- UV レジン、LED レジンにて硬化させる前にこのホールメイカーを刺し、そのまま硬化させることで、簡単に穴を開けられる商品です。
- 丸穴 (直径 1mm、2mm、3mm 穴)、ボタン穴、L 字穴、U 字穴が開けられます。
- 半分は板状のシリコンマットになっていて、モールドのフタとして使用できます。(マットに 3mm 棒用の穴はありません。)
- シリコンマットは、ツヤとマットのリバーシブル素材になっているので、モールドのフタとして使用することでレジンの裏側の仕上がりを選ぶことができます。
- シリコン製なので、使うモールドに合わせて長さをカットできます。
- 穴にチェーン等を通す際は、テグス (市販品) を使用してください。

使いかた 裏面に他の使いかたが記載されておりまして、ご使用になる際は裏面を必ずお読みください。

球体に丸穴 (3mm 穴) を 1 箇所開ける方法

主な使用材料 UV-LED レジン 星の幸くハード> パジコのシリコンモールド<球体>



そのまま持ちながら、LED ライトにて 10 秒程※照射させます。少し照射すると棒が動かなくなつてきます。※使用レジンによって時間は異なります。

ライトをスタンドで立てて、そのまま照射させます。上と下からそれぞれ照射して完全硬化させます。

硬化後、5 分以上冷まし、モールドから球を取り出して、硬化していることを確認したら、棒を引き抜きます。

チェーンを用意し、チェーンの穴にテグスを通します。開いた穴にテグスからチェーンを通していきます。

注意 (必ずお読みください)

●ハサミでのカットは自己責任であり当社は保証しませんのであらかじめご了承ください。●材質の特性上、細かなキズが付いていることがあります。あらかじめご了承ください。●本品は透明樹脂 (UVレジン、LEDレジン)、専用商品です。他の用途には使用しないでください。●無理に引っ張ると切れる可能性があります。●使い終わったら、中性洗剤などでやさしく洗ってください。●材質上、傷付きやすいので金属製のヘラやカッターなどの使用はしないでください。●直射日光の当たる場所や火のそばに置かないでください。変形や変質や変色の原因になります。●ご使用後は、子どもの手の届かないところに保管してください。

【内容物】

ホールメイカー、ストロー、袋、説明書 (本台紙)

品名: ホールメイカー

色: 半透明

本体サイズ: W100×H100×D2mm(Aのみ3mm)

パッケージサイズ: W120×H185×D2mm(Aのみ3mm)

全重量: 26g

材質: 本体: シリコン (VMQ)、ストロー: PP、袋: PE
シリコン耐熱温度: 200℃ / シリコン耐冷温度: -60℃
保管方法: 直射日光の当たらない場所

PADICO 株式会社パジコ

商品センター: 〒412-0047 静岡県御殿場市神場673-3

本社: 〒150-0001 東京都渋谷区神宮前1-11-11-607

0120-296-845 http://www.padico.co.jp



MADE IN JAPAN

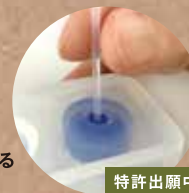


403249

Hole Maker

ホールメイカー

UV レジン、LED レジンにて硬化させる前にこのホールメイカーを刺し、そのまま硬化させることで、簡単に穴を開けられる商品です。

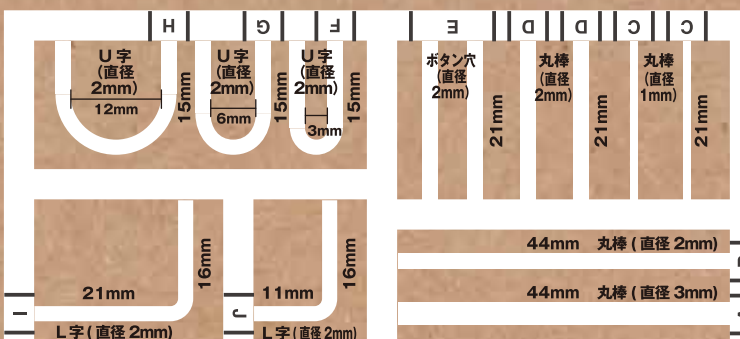


特許出願中



PADICO

ビーズのような穴を
レジンに開けられます



シリコンマット

シリコンマットは、ツヤとマットのリバーシブル素材になっています。ツルツとした面がツヤ、ややザラツとしている面がマットです。

ボタン穴用

直径 2mm 穴用

※マットに 3mm 棒用の穴はありません。

直径 1mm 穴用

使いかた

棒を入れたり、マットを敷いた時にレジンが溢れてくる時は、レジンの量が少し多いので、一度抜いてティッシュで拭き取ってから、また入れてください。

ストローで固定させ、丸穴（2mm 穴）を1箇所開ける方法

- 主な使用材料** ・UV-LED レジン 星の雫<ハード> ・パジコのシリコンモールド<球体>
- ・好きな場所に丸カンやチェーンを通す穴を開けることができます。
 - ・マット（フタ）はツヤとマットのリバーシブルになっているので、仕上がりをお選びいただけます。



1 シリコンモールドに立てる

付属のストローを1cm程度の長さに切り、マットにある2mm穴用の穴にストローを差し込み、ストローを垂直に立てます。

2 ホールメイカーのBの棒を図のようにハサミで切ってください。

ストローを斜めに切ると穴に入りやすくなります。穴に入れたら、直線に切ってください。

3 モールドの裏側に、穴を開けたい部分を油性ペンで印を付けます。

4 [モールド側面図]

モールドにフラワー等の封入物やレジン液を入れます。レジンは図の位置くらいまで入れます。レジンは入れすぎに注意。

5 ①をモールドの封入口の真ん中に合わせて置きます。

6 ②の棒をストローに入れ、モールドの底に棒が付くように垂直に入れます。下から③の印の位置にきているか確かめます。

7 ライトをスタンドで立たせて、そのまま照射させます。上と下からそれぞれ照射して完全硬化させます。

8 硬化後、5分以上冷まして、モールドから球を取り出して、硬化していることを確認したら、棒を引き抜きます。

ボタン穴（2mm 穴）を開ける方法

- 主な使用材料** ・UV-LED レジン 星の雫<ハード> ・パジコのソフトモールド
- ・好きな場所にボタン穴を開けることができます。
 - ・マット（フタ）はツヤとマットのリバーシブルになっているので、仕上がりをお選びいただけます。



1 ホールメイカーのEの棒2本とマットを使いますので、図のようにEの棒をハサミで切り離してください。

2 ①で切ったホールメイカーの棒をマットにあるボタン用穴に通します。

3 [モールド側面図]

モールドにパーツ等の封入物を入れ、次は照射して硬化させる状態にしておきます。

4 [モールド側面図]

モールドの底に棒が付くように②を垂直に入れます。シリコンマットは、ツルツとしている面がツヤ。ややザラツとしている面がマットです。

5 そのまま LED ライトで照射させます。

6 レジンの層を重ねる場合は、マットのみを引き抜いて、さらにレジンを入れていきます。

7 モールドの上までレジンを入れ、再びマットを棒に入れ、照射させます。※レジンが大量に溢れたら、棒とマットを抜いてティッシュで拭き取ってください。

8 少し冷めたらモールドから取り出して、硬化していることを確認したら、棒を引き抜きます。

L 字穴（2mm 穴）を1箇所開けて、チェーンを通す方法

- ・好きな場所にチェーンやテグスを通すL字穴を開けることができます。
- ・マット（フタ）はツヤとマットのリバーシブルになっているので、仕上がりをお選びいただけます。



1 シリコンモールドに立てる

付属のストローを1cm程度の長さに切り、マットにある2mm穴用の穴にストローを差し込み、ストローを垂直に立てます。

2 ホールメイカーのJまたはIの棒を図のようにハサミで切ってください。

3 モールドによって、長さが長い場合は、サイズに合うようにさらにハサミで切ってください。

4 [モールド側面図]

モールドにフラワー等の封入物やレジン液を入れます。レジンは図の位置くらいまで入れます。レジンは入れすぎに注意。

5 ライトをスタンドで立たせて、そのまま照射させます。上と下からそれぞれ照射して完全硬化させます。

6 少し冷めたらモールドから取り出して、硬化していることを確認したら、棒を引き抜きます。

7 左ページの丸穴と同様にチェーンを用意し、チェーンの穴にテグスを通して、⑤で開けた穴に通していきます。

U 字穴（2mm 穴）を1箇所開けて、チェーンを通す方法

- ・好きな場所にチェーンやテグスを通すU字穴を開けることができます。
- ・マット（フタ）はツヤとマットのリバーシブルになっているので、仕上がりをお選びいただけます。



1 ホールメイカーのHの棒を図のようにハサミで切ってください。※ここではHの棒を使用します。

2 [モールド側面図]

モールドにパーツ等の封入物を入れ、次は照射して硬化させる状態にしておきます。

3 ①で切ったホールメイカーの棒を図のようにU字の先を通して入れます。

4 そのまま LED ライトで照射させレジンを完全に硬化させます。

5 少し冷めたらモールドから取り出して、硬化していることを確認したら、棒を引き抜きます。

6 左ページの丸穴と同様にチェーンを用意し、チェーンの穴にテグスを通して、⑤で開けた穴に通していきます。

お手入れ方法

- ・切り離したパーツは紛失しやすいので、付属の袋に入れて、無くさないようにご注意ください。
- ・汚れた場合は、水洗いしてよく拭き取ってください。